

# 取扱説明書



## プレセット型トルクレンチ

注文コード:06528515/06528524/06528533

このたびは、プレセット型トルクレンチをお買い上げいただき、まことに  
ありがとうございます。ご使用前に本書を必ずお読みのうえ、正しく安全にご使用ください。

注文コード	測定範囲 (Nm)	トルク調整範囲 1 目盛(Nm)
06528515	5~25	0.1
06528524	20~110	1
06528533	42~210	1

### ⚠ 警告

- ねじの締め付け以外には使用しないでください。
- ねじ戻しは大きなトルクが加わり、破損やけがの原因になりますので、使用しないでください。
- 損傷した工具を使用すると負傷するおそれがあります。亀裂や傷などが発生していないか確認してください。
- 校正されていないトルクレンチは、部品や工具を傷つけることがあります。
- パイプなどでハンドル部を長くして使用しないでください。トルクレンチが損傷するおそれがあります。
- ねじを締め付けすぎると破損につながります。
- 使用中は、常に保護メガネなどで目を保護してください。
- 感電による負傷のおそれがあります。ハンドルは絶縁されておりませんので、活電回路や高圧回路で使用しないでください。

### ⚠ 注意

- トルクレンチは精密器具です。投げたり、ハンマー代わりや、てこの代わりに使ったりしないでください。
- トルクレンチは永久潤滑されているので注油しないでください。ラチェットヘッドだけは例外で、円滑な操作のために適時潤滑してください。
- トルクレンチは精密器具です。定期的に校正して精度を確保してください。  
推奨する校正時期は少なくとも12か月に1度ですが、状況に応じて短くしてください。
- トルクレンチを自分で分解しないでください。分解や修理の必要がある場合、有資格の修理店にご依頼ください。トルクレンチを不適切に分解すると、損傷することがあります。

## △ 使用上の注意

1. 使用前にトルクセットをしてください。
2. トルク目盛範囲以外で使用しないでください。
3. 最小目盛より下げないでください。
4. トルク単位を間違えないようにしてください。
5. トルクレンチは、水中や海中では使用しないでください。
6. 長期間使用しないときは、最低目盛にセットし乾燥した場所に保管してください。

### 標準

弊社はDIN ISO 6789とASME B107.14M-2004に従ったトルク標準を用いて、工場出荷時に各トルクレンチを校正しており、本製品がDIN ISO 6789とASME B107.14M-2004指定の精度要件を満たしていることを証明します。

### 【換算表】

換算前	換算後	換算値	換算前	換算後	換算値
ozf-in	lbf-in	0.0625	N-m	dN-m	10
lbf-in	ozf-in	16	N-m	kgf-cm	10.20
lbf-in	kgf-cm	1.1519	N-m	kgf-m	0.10197
lbf-in	lbf-ft	0.0833333	N-m	lbf-in	8.8507
lbf-in	kgf-m	0.011519	N-m	lbf-ft	0.73756
lbf-in	N-m	0.1130	dN-m	lbf-in	0.885
lbf-in	dN-m	1.130	dN-m	N-m	0.100
lbf-ft	N-m	1.356	kgf-cm	lbf-in	0.8681
lbf-ft	kgf-m	0.1382	kgf-cm	N-m	0.09807
lbf-ft	lbf-in	12	kgf-m	lbf-ft	7.233
			kgf-m	N-m	9.807

### 取扱説明



### 【操作】



株式会社 MonotaRO

<http://www.monotaro.com/>  
TEL:0120-443-509

MADE IN TAIWAN  
作成日 2014.12.15